

ECHOPANEL®

INSTALLATIONSANLEITUNG



Diese Anleitung wird als Hilfestellung für die Installation von EchoPanel® zur Verfügung gestellt. Es handelt sich nicht um eine umfassende Anleitung, und für optimale Ergebnisse wird ein qualifizierter professioneller Installateur empfohlen.

Woven Image übernimmt keine Verantwortung für durchgeführte oder nicht durchgeführte Installationsmaßnahmen. Bitte beachten Sie hierzu die Woven Image Pty Ltd. Geschäftsbedingungen.

Diese Installationsanleitung enthält nur Empfehlungen. Bei Fragen zu Installationstechniken wenden Sie sich bitte an Ihren Händler oder einen Vertriebsmitarbeiter von Woven Image.

Bitte beachten:

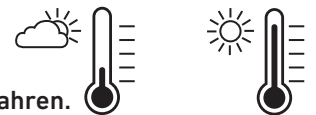
- Eine exakte Farbübereinstimmung zwischen den einzelnen Chargen kann nicht garantiert werden.
- Fasermischung und Oberflächenbeschaffenheit können variieren.
- Bitte überprüfen, ob alle Paneele das richtige Design, die richtige Farbe, Form und Chargennummer (falls erforderlich) aufweisen.
- Schwankungen in der Dicke aufgrund von Fertigungstoleranzen und minimalen Unebenheiten des Untergrunds sind zu berücksichtigen.
- EchoPanel® hat eine inhärente Faserrichtung. Aufkleber mit dem Woven Image-Logo werden in derselben Ecke jedes einfachen Panels angebracht, um die korrekte Ausrichtung des Panels zu erleichtern.
- Nach der Installation der Paneele können keine Ansprüche mehr geltend gemacht werden.
- Sicherstellen, dass die entsprechenden Arbeitsschutzvorschriften eingehalten werden, z. B. Schutzkleidung, Augenschutz und Atemschutzgeräte.

HANDHABUNG UND LAGERUNG

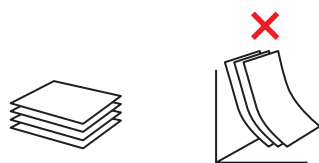
Kartons und Paneele **aufrecht transportieren**



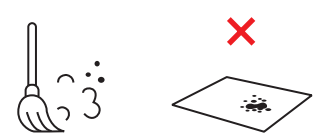
An **einem kühlen, trockenen Ort ohne direkte Sonneneinstrahlung aufbewahren. 65°C oder mehr vermeiden**



Kartons und Paneele **flach lagern**



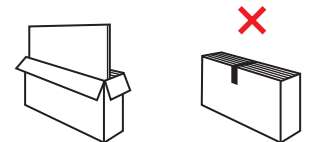
Alle **Oberflächen** für die Lagerung und Verarbeitung **sauber halten**



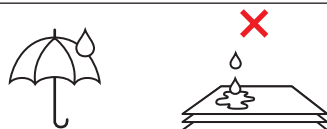
Bei der Handhabung von **hellen Farben Handschuhe** tragen



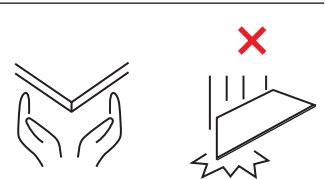
Bei Lieferung alle Waren auf **Übereinstimmung** mit der Bestellung und **Beschädigungen prüfen**



Trocken halten und **Feuchtigkeit vermeiden**



Kanten schützen

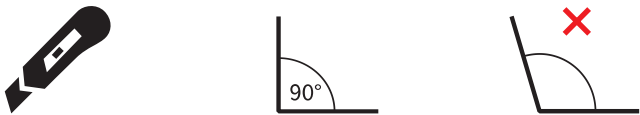


INSTALLATION

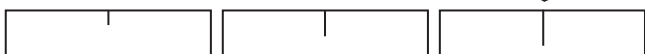
Maschinelles Schneiden/Beschneiden

- EchoPanel® kann auf einer CNC-Maschine oder mit einer Tauchkreissäge oder Bandsäge mit Wellenverzahnung und einer Metallführung geschnitten werden.
- Keine gezackte Klinge mit seitlich versetzten Zähnen verwenden.
- Zuerst einen Probeschnitt an einem Reststück ausführen, da sich die Sägen bei Platten unterschiedlicher Dicke und Dichte unterschiedlich verhalten.
- Mit einer langsamen, gleichmäßigen Vorschubgeschwindigkeit gegen die Rotation der Klinge oder des Werkzeugs schieben, um eine Überhitzung zu vermeiden.
- Ein schneller Vorschub kann Reibungshitze verursachen, die die erhitzten Kontaktstellen mit dem Sägeblatt zum Schmelzen oder Verschmelzen bringen kann.
- Die Platte beim Schneiden sichern, um das Vibrieren zu minimieren.

Manuelles Schneiden/Beschneiden



- Darauf achten, dass die Klinge in einem Winkel von 90° zur Oberfläche in das Paneel eingeführt wird, um rechtwinklige Kanten und beste Ergebnisse bei Stoßverbindungen zu erzielen.
- Darauf achten, dass die Klinge scharf und nicht zu lang oder flexibel ist, um schräge Schnitte zu vermeiden.
- Die Klinge häufig austauschen, damit sie scharf bleibt.



- Für beste Ergebnisse mehrere Schnitte und leichten Druck anwenden.
- Flach halten und eine Unterlage verwenden.
- Für gerade Schnitte eine sichere gerade Führungsschiene verwenden.

Befestigungen und Klebstoffe

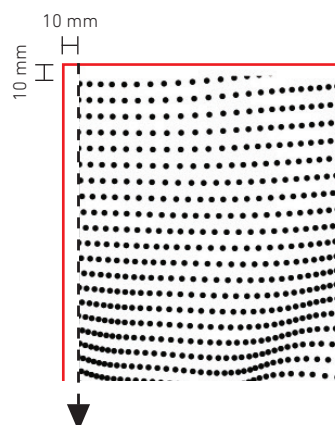
- EchoPanel® kann direkt mit einem handelsüblichen Klebstoff befestigt werden. Der Installateur muss sicherstellen, dass der verwendete Klebstoff für das Produkt und den Untergrund, auf dem es befestigt wird, geeignet ist.
- Am Installationsort eine saubere Unterlage auslegen und die Paneele mit der Vorderseite nach unten auf den Boden legen.
- Sicherstellen, dass die Wand- oder Deckenfläche sauber und frei von Staub oder Unebenheiten ist, die die Haftung beeinträchtigen könnten. Empfohlen wird der Industriestandard für Trockenbau der Stufe 3.
- Die Paneele können sich leicht verbiegen. Um Knicke zu vermeiden, sollten sie bei der vertikalen Befestigung

Beschneiden von bedruckten Paneelen

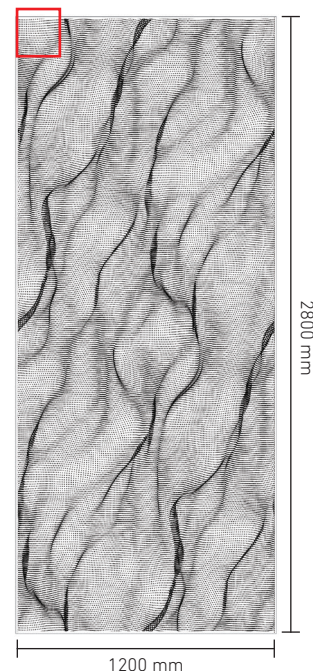
- Aufgrund von Fertigungstoleranzen sind die EchoPanel®-Drucke vom Rand des Paneels aus versetzt, sodass ein unbedruckter Rand um die Kanten herum verbleibt, der bei einer Stoßverbindung an den Seiten abgeschnitten werden muss.
- Der unbedruckte Rand variiert von Paneel zu Paneel um etwa 10 mm, je nach Platzierung des Druckmotivs.
- Um das Zusammenfügen zu erleichtern, ist auf einigen Designs eine gestrichelte Linie aufgedruckt, die anzeigt, wo zugeschnitten werden muss, um eine saubere Musterübereinstimmung zu gewährleisten, wenn die Paneele nebeneinander gefügt werden.

Das Fluid-Design dient als Beispiel:

Ungefähr 10 mm unbedruckter Rand



Gestrichelte Linie zum Zuschneiden des Paneels, damit das Muster deckungsgleich ist.



auf dem Untergrund von mindestens zwei Personen gut gestützt werden. Obwohl es keine feste Formel für die Befestigungsabstände gibt, kann man davon ausgehen, dass bei einem Abstand von 450 mm bis 600 mm sowohl vertikal als auch horizontal das Paneel in den meisten Fällen stabil bleibt.

- Klebstoffe müssen gemäß den Anweisungen des Herstellers verwendet werden. Es wird empfohlen, vor der vollständigen Installation einen Test durchzuführen.
- Werden Klebstoffe verwendet, ist das Paneel auf dem Untergrund zu positionieren und mit gleichmäßigem, leichtem Druck zu befestigen. Auf minimalen Druck an den Kanten achten, damit der Klebstoff nicht sichtbar wird.

Formen

- Das aus PET hergestellte EchoPanel® weist beim Thermoformen die Eigenschaften der meisten Kunststoffprodukte auf.
- Das Paneel kann erhitzt und in Form gehalten werden, bis es ausgehärtet ist.
- Nahtlose gefaltete Ecken werden durch das Herausarbeiten einer entsprechenden Gehrung an der Rückseite des Paneels erzielt, wobei eine Paneelstärke von etwa 5 mm verbleibt, um den gewünschten Winkel zu biegen.
- Die Gehrungen können ausgefräst oder mit einem Messer geschnitten werden.
- Der Winkel der Gehrung muss dem Winkel entsprechen, der erforderlich ist, um das Paneel darum herum anzubringen – z. B. erfordert eine 90°-Ecke eine 90°-Gehrung.

Bohren

- Beim Bohren muss die Platte sicher gehalten oder eingespannt werden, um zu verhindern, dass sie reißt oder verrutscht und ein Sicherheitsrisiko für den Bediener darstellt.
- Spiralbohrer für Kunststoffe eignen sich zum Bohren von EchoPanel®.
- Sie müssen zwei Rillen, eine Spitze mit einem Winkel von 60° bis 90° und einen Lippenspiel von 12° bis 18° aufweisen.
- Bei größeren Löchern ist eine Diamant-Lochsäge zu verwenden, die in einem Winkel von 45° angesetzt wird, um mit dem Schneiden und Ausrichten zu beginnen, wenn das Paneel durchdrungen wird.
- Die optimale Drehzahl des Bohrers, die Vorschubgeschwindigkeit und der optimale Anpressdruck hängen von der Lochgröße und der Plattenstärke ab. Bohrerfrequenzen bis zu 1.750 U/min eignen sich am besten für kleinere Löcher, während bei größeren Löchern auch niedrige Drehzahlen von 350 U/min ausreichen können.
- Breite, hochglanzpolierte Rillen sind wünschenswert, da sie die Späne mit geringer Reibung abführen und somit eine Überhitzung und die daraus resultierende Verharzung vermeiden.
- Bohrer mit einem beträchtlichen Spiel an der Schneidkante der Rillen erzeugen glattere Löcher als solche mit weniger Spiel.
- Bohrer müssen häufig herausgezogen werden, um die Späne zu entfernen.
- Löcher mit einem Mindestabstand von 15 mm zu jeder Ecke und leicht überdimensioniert bohren, um die Wärmeausdehnung und -kontraktion zu berücksichtigen. Darauf achten, dass die Bohrlöcher glatte Kanten haben.
- Unterlegscheiben zur besseren Lastverteilung und zur Vermeidung von Durchzug verwenden.
- Bei häufiger Montage/Wiedermontage sind Metalleinsätze zu verwenden.

SICHERHEITSDATEN

Beschaffenheit/Eigenschaften:

Spezifisches Gewicht: 0,2

Dampfdruck: Nicht verfügbar

Flammpunkt: Nicht verfügbar

Entflammbarkeitsgrenzen: Nicht verfügbar

Zündpunkt: > 400°C

Löslichkeit in Wasser: Unlöslich

Bestandteile: Polyesterfasern (Polyethylenterephthalat) - 100 %, davon bis zu 60 % aus recyceltem Material.

Physikalische Gefahren: Das Produkt aus Polyesterfasern ist chemisch stabil und widerstandsfähig gegen Öle, Lösungsmittel, schwache Säuren und schwache Laugen. Das Produkt brennt, wenn es einer Flamme ausgesetzt wird.

Gefahren für die Gesundheit: Aufgrund der physikalischen Form dieses Produkts besteht normalerweise keine Gefahr für Augen oder Haut, wenn es verschluckt oder eingeatmet wird. Dieses Produkt ist nicht reizend und stellt weder bei der Herstellung noch bei normaler Handhabung oder Verwendung ein Gesundheitsrisiko dar.

Erste Hilfe: Die Bestandteile sind ungiftig. Bei Verschlucken größerer Mengen des Inhaltsstoffes Wasser geben und Erbrechen herbeiführen. Verbrennungen durch geschmolzene Bestandteile müssen medizinisch behandelt werden.

Sichere Handhabung: Es sind keine besonderen Vorkehrungen für Lagerung oder Transport erforderlich. Trocken halten. Die Einhaltung sicherer Arbeitsverfahren wird empfohlen.

Entsorgung: Am Ende des Lebenszyklus wird nicht kontaminiertes EchoPanel® von Woven Image zurückgenommen und recycelt. Sofern dies nicht durch staatliche oder örtliche Vorschriften untersagt ist, kann es auf einer städtischen Mülldeponie entsorgt oder verbrannt werden.

Feuer/Explosion: Es müssen Vorsichtsmaßnahmen gegen statische Entladung getroffen werden. Die bei der Verbrennung von Polyester entstehenden Produkte bestehen aus Kohlenstoff, Wasserstoff und Sauerstoff, wobei die genaue Zusammensetzung von den Verbrennungsbedingungen abhängt.